

# **GEBRAUCHSANWEISUNG** **Metallbandsäge** **MODELL: BS 115**



## **HOLZMANN-MASCHINEN**

Schörgenhuber GmbH

Marktplatz 4

A-4170 Haslach a.d.M.

Tel.: +43/7289/71562-0

Fax.: +43/7289/71562-4

[www.holzmann-maschinen.at](http://www.holzmann-maschinen.at)

[info@holzmann-maschinen.at](mailto:info@holzmann-maschinen.at)

AUSTRIA

BEWAHREN SIE DIESE GEBRAUCHSANWEISUNG, FÜR ZUKÜNFTIGE FRAGEN, SORGFÄLTIG AUF.  
**ACHTUNG:** LESEN SIE DIESES HANDBUCH AUFMERKSAM DURCH, BEVOR SIE DIE MASCHINE IN BETRIEB NEHMEN.

Der Inhalt der Betriebsanleitung ist Eigentum der Firma HOLZMANN-MASCHINEN Schörgenhuber GMHB. Es wird darauf hingewiesen, dass die Anleitung nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurde. Es ist nicht gestattet, ohne schriftliche Einwilligung der Firma HOLZMANN-MASCHINEN, diese teilweise oder gänzlich zu kopieren.

# METALLBANDSÄGE E B 115

## Technische Daten:

Leistungsaufnahme		
Spannung		400V
Frequenz		50Hz
Leerlaufdrehzahl		1400 U/min
Schnittgeschwindigkeiten		20/29/50 m/min
Schnittleistung	Ø	115mm
		100x150mm
		1638x0,65x13mm
Sägeblatt		65kg
Gewicht ca.		

Technische und optische Veränderungen können im Zuge der Weiterentwicklung des Produktes ohne vorherige Ankündigung vorgenommen werden.

## Allgemeine Sicherheitsvorschriften:

**Achtung!!!**  
Um Unfälle zu vermeiden lesen Sie vor Inbetriebnahme der Maschine diese Hinweise genau durch.

1. Verwenden Sie Elektrogeräte niemals in nassen oder feuchten Räumen.
2. Verwenden Sie Elektrogeräte niemals in der Nähe von Gasen oder anderen brennbaren Stoffen.
3. Achten Sie auf Sauberkeit des Arbeitsplatzes, arbeiten Sie nicht auf unebenen oder rutschigen Böden.
4. Lassen Sie keine anderen Personen und keine Kinder zu nahe an die eingeschaltete Maschine.
5. Führen Sie mit der Maschine keine Arbeiten durch, für die diese nicht geeignet ist.
6. Achten Sie darauf, dass alle Schutzeinrichtungen montiert und richtig eingestellt sind.
7. Beschädigte Teile müssen vor Inbetriebnahme ersetzt werden.
8. Tragen Sie während des Arbeitens keine lose Kleidung, Handschuhe, Krawatten Schmuck oder ähnliches. Tragen Sie rutschfeste Schuhe und bei Bedarf einen Haarschutz.
9. Ziehen Sie den Netzstecker bevor Sie die Maschine reinigen, Werkstücke wechseln oder Einstellarbeiten bzw. Reparaturen vornehmen
10. Vergewissern Sie Sich, dass die Maschine ausgeschaltet ist bevor Sie diese ans Netz anschließen.
11. Entfernen Sie vor dem Einschalten der Maschine alle Werkzeuge.
12. Entfernen Sie Sich nicht von der Maschine bevor diese nicht zum Stillstand kommt.
13. Greifen Sie nicht über die laufende Maschine.
14. Kontrollieren Sie regelmäßig die Maschinenteile auf Beschädigungen und auf die korrekte Befestigung beweglicher Teile.
15. Achten Sie darauf, dass auch während Ihrer Abwesenheit Kinder die Maschine nicht einschalten können.
16. Benützen Sie die Maschine nicht unter Alkohol-, Drogen- oder Medikamenteneinfluss.
17. Tragen Sie während des Arbeitens immer eine Schutzbrille.

## Bedienungsanleitung

Die Universal-Metallbandsäge BS 115 ist speziell für vielseitige horizontale- und vertikale Sägearbeiten konzipiert. Mittels drei verschiedener Schnittgeschwindigkeiten ist die Bearbeitung von sehr vielen verschiedenen Werkstoffen wie Metall, Holz oder Kunststoff möglich. Die Maschine hat eine automatische Endabschaltung, die den Sägevorgang beendet, nachdem das Werkstück durchtrennt ist. Ferner sind Winkelschnitte mithilfe der Gradeinteilung kein Problem.

### Motoreinbau:

Befestigen Sie den Motor an der Motorplatte mit den Schrauben und Muttern.

Die Motorwelle muss dabei parallel zur Antriebswelle liegen.

Montieren Sie die Motorriemenscheibe mit dem größten Durchmesser voran auf der Motorwelle (Inbusschraube innen festziehen).

Die Antriebsriemenscheibe mit dem kleinsten Durchmesser voran auf die Antriebswelle schieben und festziehen.

Achten Sie darauf, dass die beiden Riemenscheiben auf gleicher Höhe montiert sind, damit der Antriebsriemen exakt in der Mitte läuft.

Um den Keilriemen zu spannen muss der Motor bis zum Erreichen der optimalen Spannung geschwenkt werden. Anschließend mit Schraube (98) befestigen.

### Montage der Bandsäge:

Für stationären Betrieb kann die Maschine auch ohne Unterbau auf einer Werkbank befestigt werden. Dazu sind sechs Schrauben für die Befestigung notwendig. Gehäusekante (81) muss mit Werkbank abschließen.

### Montage für senkrechten Betrieb:

Schwenken Sie den Maschinenkopf in senkrechte Position. Montieren Sie den Auflagetisch und stellen Sie den Stützwinkel ein. Tisch muss senkrecht zum Sägeblatt stehen.

### Blattgeschwindigkeit:

Entsprechend des zu bearbeitenden Materials muss die Schnittgeschwindigkeit gewählt werden. Grundsätzlich gilt: je härter das Material, desto langsamer die Geschwindigkeit.

Material	Schnittgeschwindigkeit	Riemenscheibe Ø	
		Motor	Abtrieb
Werkzeugstahl und rostfreier Stahl	20m/min	klein	gross
Stahl, Messing, Bronze	29m/min	mittel	mittel
Alu, Holz	50m/min	gross	klein

## **Sägeblattwechsel:**

Sägekopf in vertikale Position schwenken, Sägeblattabdeckung öffnen und Blattspannschraube (79) so weit lösen, bis das Sägeband von den Rädern abgenommen werden kann.  
Das neue Band zwischen die Führungslager einfädeln und mit einer Hand das Band über die unten befindliche Umlenkrolle legen und festhalten.  
Mit der anderen Hand das Band über die obere Rolle legen und Spannschraube anziehen.  
Das Sägeband nicht zu stark spannen, da das Band reißen könnte!!!  
Abdeckung Schließen.

## **Einstellungen:**

### **1. Justierung des oberen Umlenkrades**

Entfernen Sie die Sägebandabdeckung und entspannen Sie das Sägeband. Drehen Sie die Innensechskantschraube (52) am Spannblock (103) und justieren Sie das Umlenkrad, dass es parallel zum Antriebs- Umlenkrad steht und das Sägeblatt gerade läuft. Innensechskantschraube wieder anziehen und Blattspannung wiederherstellen.

Abdeckung wieder Schließen und Maschine einschalten.  
Sollte das Band nicht korrekt spuren, Einstellung wiederholen bis der Bandrücken am Rand des Umlenkrades läuft.

### **2. Einstellung der Führungslager**

Achtung! Das ist die wichtigste Einstellung an der Maschine.  
Wenn die Führungslager nicht exakt eingestellt sind, wird die Schnittqualität nicht zufriedenstellend sein. Das Spiel zwischen Sägeband und den Führungslagern darf maximal 0,1mm betragen.  
Die beiden Führungslagerpaare (62) sind mit einer exzentrischen Buchse versehen, die folgendermaßen eingestellt werden können. Lösen Sie die Mutter (70) während Sie den Bolzen (62) mit einem Gabelschlüssel fixieren.  
Wenn Sie den Bolzen drehen, wird durch den Exzenter das gewünschte Spiel hergestellt. Bei richtiger Einstellung wird das Sägeband im Schnitt genau senkrecht laufen.  
Ziehen Sie die Mutter wieder an.  
Stellen Sie das andere Führungslagerpaar auf die gleiche Weise ein.

## **Sägebandauswahl:**

Das Standardsägeblatt hat 14 Zähne und ist universell einsetzbar.  
Die Wahl des Sägeblatts ist von Materialstärke und -härte abhängig.  
Je dünner bzw. härter das Werkstück, desto mehr Zähne sind erforderlich.

### **Bedienung der Maschine:**

Schwenken Sie den Sägekopf in die Horizontale und justieren Sie den Anschlag (53) für den Ausschaltmechanismus. Die Stellschraube so einstellen, dass die Zähne des Sägebands nach dem Schnitt ca. 1-2mm unterhalb der Kante der Werkstückauflage sind. Anschließend den Sägekopf in die Vertikale schwenken, um das Werkstück einlegen zu können.

Mit dem Anschlag (19) stellen Sie die gewünschte Schnittlänge ein.

Öffnen Sie die Schraubstockbacken mit dem Handgriff (28) und legen Sie das Werkstück ein.

Sollte das Werkstück sehr lang sein, muss es abgestützt werden!

Werkstück festklemmen und geeignete Schnittgeschwindigkeit wählen.

Maschine einschalten und Maschinenkopf langsam auf das Werkstück aufsetzen. Den Schnittdruck nicht mit der Hand sondern mit Hilfe des Einstellhebels (15) regulieren.

Schnittdruckerhöhung: Drehen des Einstellhebels gegen den Uhrzeigersinn.

Schnittdruckminderung: Drehen im Uhrzeigersinn.

Achtung: zu hoher Anpressdruck kann das Sägeband beschädigen, zu geringer Anpressdruck führt zu schnellem Abstumpfen.

Beim Sägen von Metallen sollte Kühlschmieremulsion verwendet werden.

### **Wartung:**

Reinigen Sie die Maschine nach jeder Arbeit und ölen Sie die blanken Stellen leicht ein. Die Gewindespindeln gelegentlich einfetten.

Teilleiste:

Pos. Nr.	Bezeichnung	Menge	Pos. Nr.	Bezeichnung	Menge
1	6-kt Schraube	15	2	6-kt Mutter	15
3	Unterlegscheibe	24	4	Ständer rechts	1
5	Radachse	1	6	Splint	2
7	Achsstütze	2	8	Kugellager	2
9	Rad	2	10	Radlagerabdeckung	1
11	6-kt Schraube	7	12	6-kt Mutter	7
13	Ständer links	1	14	Griff	1
15	Einstellhebel	1	16	Anschlußkabel	1
17	Schwenkwelle	1	18	Anschlagwinkel	1
19	Werkstückanschlag	1	20	Innensechskantsch.	3
21	Anschlagwelle	1	22	Zugentlastung	1
23	Schalter	1	24	6-kt Mutter	1
25	Scheibe	1	26	Schalterplatte	1
27	Griff Schraubstockrad	1	28	Schraubstockrad	1
29	Innensechskantschr.	2	30	Sicherungsscheibe	1
31	Sicherungsscheibe	1	32	Spindel	1
33	Spindelmutter	1	34	Bewegliche Backe	1
35	Unterlegscheibe	7	36	6-kt Schraube	1
37	Grundplatte	1	38	Niet	4
39	Winkelskaia	1	40	Kabelklemme	1
41	Klemmplatte	1	42	Isolationsplatte	1
43	Gummiring	1	44	Elektr. Kabel	1
45	Führungswinkel	2	46	Einstellschraube	1
47	Feder	1	48	Schraube	4
49	Drehbare Backe	1	50	6-kt Schraube	1
51	Unterlegscheibe	3	52	6-kt Schraube	2
53	6-kt Schraube	1	54	Schwenklager	1
55	Werkstückauflage	1	56	Stütze	1
57	Einstellb. Stütze	1	58	Rändelschraube	1
59	Sägeblattabdeckung	1	60	Sicherungsring	4
61	Lager	6	62	Führungslager	4
63	Bolzen	2	64	Führungswinkel	2
65	Einstellb. Stütze	1	66	Fixierschraube	2
67	Sprengring	2	68	Schraube	5
69	Blattführung	1	70	6-kt Mutter	4
71	Antriebsrad	1	72	Lagerabdeckung	1
73	Keil	3	74	Innensechskantsch.	2
75	6-kt Schraube	1	76	Ausschalt-Anschlag	1
77	Führungsrad	1	78	Ölpropfen	1
79	Blattspannungsknopf	1	80	Feder	1
81	Gehäuse	1	82	6-kt Schraube	1
83	6-kt Schraube	2	84	Motorplatte	1
85	Motor	1	86	Motorriemenscheibe	1
87	Kugellager	4	88	Lagerbüchse	1
89	Dichtung	1	90	Getriebeachse	1
91	Zahnrad	1	92	Getriebedichtung	1
93	Getriebedeckel	1	94	Schnecke	1
95	Federstift	1	96	Lagerbüchse	1
97	Schneckenwelle	1	98	Rändelschraube	1
99	Unterlegscheibe	3	100	Schraube	1
101	Riemenscheibe	1	102	Innensechskantsch.	1
103	Spannblock	1	104	6-kt Schraube	1
105	Federstift	1	106	Spannblockhalter	1
107	Welle Führungsrad	1	108	Wellenlager	1
109	Führungswinkel	2	110	Keilriemenabdeckung	1
111	Keilriemenabdeckung	1	112	Keilriemen	1
113	Sägeblatt	1			

**Explosionszeichnung:**

